

# NTR系列

采用钨钢硬质合金加工而成，经过涂层后硬度大大提升，耐磨性强

NTR Series

## 高效侧铣 底刃耐磨

BOTTOM EDGE WEAR



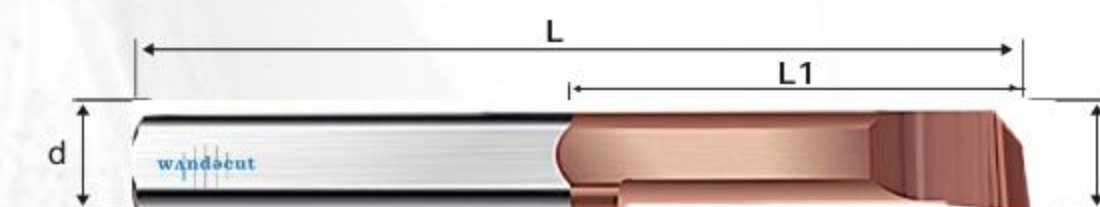
### 特点描述 DESCRIPTION

- ▶ 采用0.3um的极细超微粒基体，兼有良好的韧性和硬度，实现高速耐磨性加工。  
The use of 0.3um ultra-fine particle matrix, both good toughness and hardness, to achieve high-speed wear resistance processing.
- ▶ 采用复合涂层，增强耐高温能力，适用于干切或微润滑切削。  
Composite coating is used to enhance high temperature resistance, suitable for dry cutting or micro-lubrication cutting.
- ▶ 适用于40-58度、钢,不锈钢,铸铁,钛合金,高温合金。  
Suitable for 40-58 degrees, steel, stainless steel, cast iron, titanium alloy, superalloy.
- ▶ 广泛应用于汽车模具领域。  
Widely used in the field of automotive mold.

## NTR钨钢小孔镗刀-1

NTR Tungsten Steel Mini Boring Tool

NTR 0.3 um



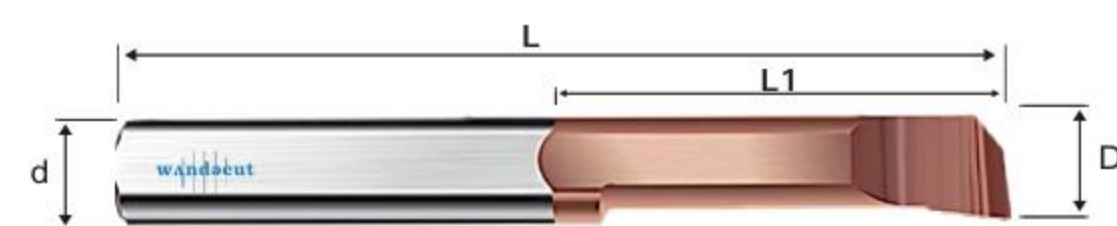
应用：内孔加工  
Application: Inner hole machining

型号	刃径d1	R	切深Q	避空长L1	柄径D	总长L
NTR09	0.8	0.05	0.1	3.0	4.0	50
NTR1.0	0.9	0.05	0.1	3.0	4.0	50
NTR1.2	1.1	0.05	0.15	4.0	4.0	50
NTR1.4	1.3	0.05	0.15	5.0	4.0	50
NTR1.6	1.5	0.05	0.2	6.0	4.0	50
NTR1.8	1.7	0.05	0.2	7.0	4.0	50
NTR1.8	1.7	0.1	0.2	7.0	4.0	50
NTR20	1.9	0.05	0.25	8.0	4.0	50
NTR20	1.9	0.1	0.25	8.0	4.0	50
NTR25	2.4	0.05	0.3	10	4.0	50
NTR25	2.4	0.1	0.3	10	4.0	50
NTR30	2.8	0.05	0.3	8.0	4.0	50
NTR30	2.8	0.05	0.3	12	4.0	50
NTR30	2.8	0.05	0.3	15	4.0	50
NTR30	2.8	0.1	0.3	8.0	4.0	50
NTR30	2.8	0.1	0.3	12	4.0	50
NTR30	2.8	0.1	0.3	15	4.0	50
NTR30	2.8	0.15	0.3	8.0	4.0	50
NTR30	2.8	0.15	0.3	12	4.0	50
NTR30	2.8	0.15	0.3	15	4.0	50
NTR35	3.4	0.05	0.35	15	4.0	50
NTR35	3.4	0.1	0.35	15	4.0	50
NTR35	3.4	0.15	0.35	15	4.0	50
NTR35	3.4	0.2	0.35	15	4.0	50
NTR35	3.4	0.2	0.35	22	4.0	50
NTR40	3.9	0.05	0.45	10	4.0	50
NTR40	3.9	0.05	0.45	15	4.0	50
NTR40	3.9	0.05	0.45	22	4.0	50
NTR40	3.9	0.1	0.45	10	4.0	50
NTR40	3.9	0.1	0.45	15	4.0	50
NTR40	3.9	0.1	0.45	22	4.0	50
NTR40	3.9	0.15	0.45	10	4.0	50
NTR40	3.9	0.15	0.45	15	4.0	50



## NTR钨钢小孔镗刀-1

NTR Tungsten Steel Mini Boring Tool

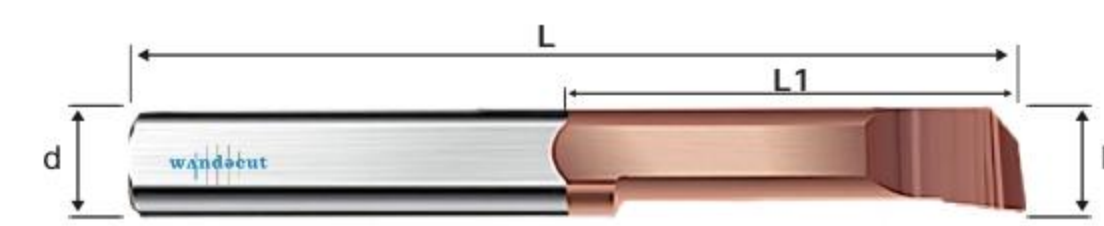


应用：内孔加工  
Application: Inner hole machining

型号	刃径d1	R	切深Q	避空长L1	柄径D	总长L
NTR4.0	3.9	0.15	0.45	22	4.0	90
NTR4.0	3.9	0.2	0.45	10	4.0	90
NTR4.0	3.9	0.2	0.45	15	4.0	90
NTR4.0	3.9	0.2	0.45	22	4.0	90
NTR4.0	3.9	0.2	0.45	20	4.0	75
NTR4.0	3.9	0.2	0.45	25	5.0	100
NTR4.6	4.5	0.2	0.5	15	5.0	90
NTR4.6	4.5	0.2	0.5	22	5.0	90
NTR4.6	4.5	0.2	0.5	22	5.0	90
NTR5.0	4.9	0.05	0.55	15	5.0	90
NTR5.0	4.9	0.05	0.55	22	5.0	90
NTR5.0	4.9	0.1	0.55	15	5.0	90
NTR5.0	4.9	0.1	0.55	22	5.0	90
NTR5.0	4.9	0.2	0.55	15	5.0	90
NTR5.0	4.9	0.2	0.55	20	5.0	90
NTR5.0	4.9	0.2	0.55	22	5.0	90
NTR5.0	4.9	0.2	0.55	30	5.0	60
NTR5.0	4.9	0.2	0.55	25	5.0	75
NTR5.0	4.9	0.2	0.55	30	6.0	100
NTR6.0	5.9	0.05	0.65	15	6.0	90
NTR6.0	5.9	0.05	0.65	22	6.0	90
NTR6.0	5.9	0.1	0.65	15	6.0	90
NTR6.0	5.9	0.1	0.65	22	6.0	90
NTR6.0	5.9	0.2	0.65	15	6.0	90
NTR6.0	5.9	0.2	0.65	22	6.0	90
NTR6.0	5.9	0.2	0.65	30	6.0	60
NTR6.0	5.9	0.2	0.65	25	6.0	75
NTR7.0	6.9	0.2	0.75	22	8.0	60
NTR7.0	6.9	0.2	0.75	30	8.0	60
NTR3.0	7.9	0.1	0.85	30	8.0	60
NTR8.0	7.9	0.2	0.85	30	8.0	60
NTR3.0	7.9	0.2	0.85	30	8.0	100

## NTR钨钢小孔镗刀-1

NTR Tungsten Steel Mini Boring Tool

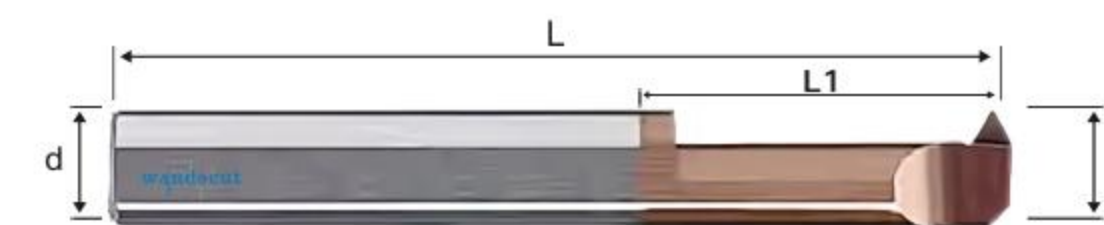


应用：内孔加工  
Application: Inner hole machining

型号	刃径d1	R	角度	牙距	避空长L1	柄径D
NTR1.5	1.4	0.03	60°	0.3-0.4	4.0	4.0
NTR2.5	1.9	0.03	60°	0.3-0.5	6.0	4.0
NTR2.5	2.4	0.03	60°	0.3-0.6	7.0	4.0
NTR3.0	2.9	0.05	60°	0.5-0.8	10	4.0
NTR4.0	3.9	0.05	60°	0.5-1.0	12	4.0
NTR5.0	4.9	0.1	60°	0.8-1.2	15	5.0
NTR6.0	5.9	0.1	60°	0.8-1.5	22	6.0
NTR8.0	7.9	0.1	60°	1.0-2.0	22	8.0

## NIL钨钢小孔螺纹车刀(反手/左手)

NIL Boring(L)

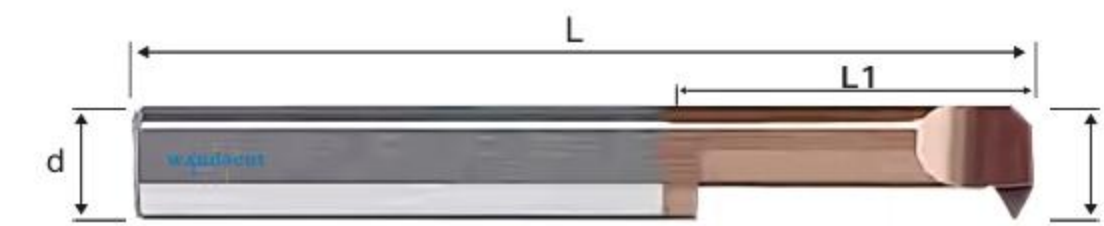


应用：内孔加工  
Application: Inner hole machining

型号	刃径d1	R	角度	牙距	避空长L1	柄径D
NIL1.5	1.4	0.03	60°	0.3-0.4	4.0	4.0
NIL2.5	1.9	0.03	60°	0.3-0.5	6.0	4.0
NIL2.5	2.4	0.03	60°	0.3-0.6	7.0	4.0
NIL3.0	2.9	0.05	60°	0.5-0.8	10	4.0
NIL4.0	3.9	0.05	60°	0.5-1.0	12	4.0
NIL5.0	4.9	0.1	60°	0.8-1.2	15	5.0
NIL6.0	5.9	0.1	60°	0.8-1.5	22	6.0
NIL8.0	7.9	0.1	60°	1.0-2.0	22	8.0

## NIR钨钢英制小孔螺纹车刀(正手/右手)

NIR Boring(R)



应用：内孔加工  
Application: Inner hole machining

型号	刃径d1	R	角度	牙距	避空长L1	柄径D
NIR3.0	2.9	0.05	55°	10	4.0	50
NIR4.0	3.9	0.05	55°	12	4.0	50
NIR4.0	3.9	0.1	55°	12	4.0	50
NIR5.0	4.9	0.05	55°	15	5.0	50
NIR5.0	4.9	0.1	55°	15	5.0	50
NIR6.0	5.9	0.05	55°	22	6.0	50
NIR6.0	5.9	0.1	55°	22	6.0	50

